

**AiTEN** 海豚之星

# 轻小型工业搬运机器人

一切皆为简单而来!

[www.szaiten.com](http://www.szaiten.com)



智能物流搬运机器人产品开拓者  
致力于成为全球机器人领域领导性品牌

海豚之星智能科技有限公司

地址：苏州市相城区富元路61号  
电话：400-106-0508  
电子邮箱地址：sales@szaiten.com



微信公众号



AiTEN 官网





# AiTEN 海豚之星

## 智能物流搬运机器人产品开拓者

海豚之星智能科技有限公司专注于智能物流搬运机器人及智能数字调控管理系统平台的研发与应用,通过创新科技驱动,为客户提供覆盖生产、仓储、运输全场景的高效物流搬运产品和解决方案。

荣誉奖项

200+

自有知识产权专利

200+

研发团队占比

≥45%

产品出口国家和地区

15+

全球累计服务客户数量

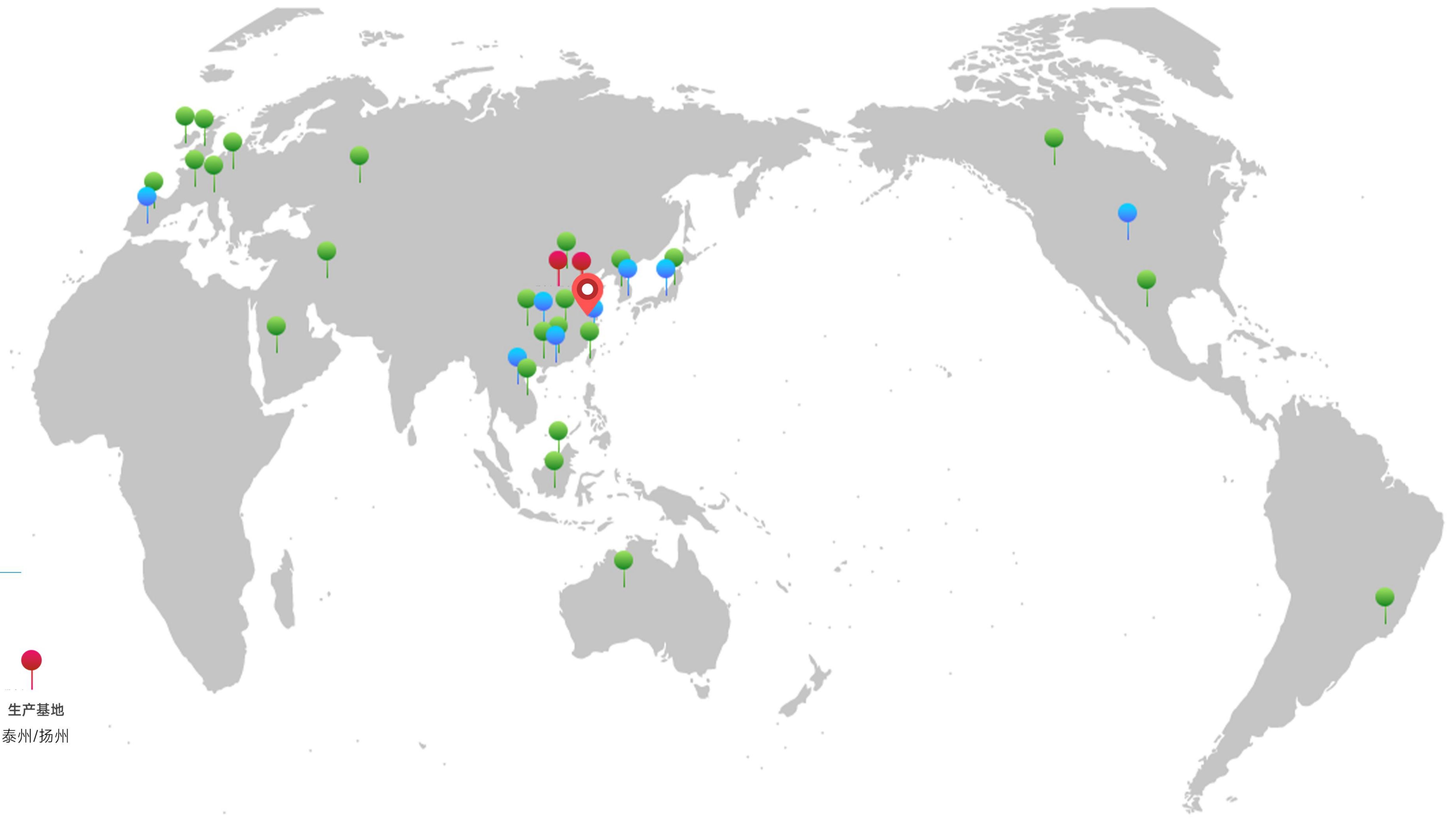
800

独特 极致 真诚 不放弃





# 服务全球



**1万台**  
移动机器人年产能力

**24h**  
强化质量管理

**3万平**  
现代化智能工厂

**20天**  
交付周期/台



总部  
苏州



分支机构  
国内：深圳/青岛/长沙  
国外：洛杉矶/名古屋  
首尔/巴塞罗那/北宁



合作伙伴  
全球



生产基地  
泰州/扬州

Haier

lenovo

KUKA

SAMSUNG

DENSO

HYUNDAI

SIEMENS

FOXCONN

ASUS

UAES

GREE

MOEN

BOSCH

Cummins

Volkswagen



PHENIX CONTACT

TOYOTA

Midea

JD.COM

Panasonic



# AiTEN Robotics

海豚之星，自创立伊始便深耕技术蓝海，匠心铸就核心智能机器人产品矩阵，涵盖AMR移动机器人、AGV叉车机器人，无缝衔接物流全链路，致力于为全球客户提供领先的物流机器人产品及解决方案。凭借持续技术创新与卓越服务，在3C、汽车、鞋服、制造、食品、光伏、医疗、零售等多领域广泛应用，助力企业高效实现数字化转型与智能化升级。





# AMR移动机器人

自主导航，灵活作业；搭载SLAM激光技术，精准识别环境，智能规划路径，摆脱固定轨道束缚；高效运行于仓库、工厂等复杂工业场景，精准执行多样任务；优化生产效率，降低人力成本，打造安全高效的工业环境。

## 平台系列

稳定承载，灵活移动，适用于平面搬运，如生产线物料转运等。

## 顶升系列

具备自动升降功能，能够轻松应对不同高度的货物搬运需求。

## 重载系列

专为承载大重量货物设计，拥有强大的动力和稳定的结构。

## 协作系列

集成高精度机械臂，人机协同，能够完成更为复杂精密的操作任务。

## 滚筒系列

采用滚筒式输送机构，适用于需要连续、平稳输送货物的场景。

## 料箱系列

专为标准料箱设计，精准搬运堆叠料箱，提升仓储物流效率。

## TP60

### 360°全方位雷达避障

确保在复杂工业环境中精准运行，安全无忧。

### 独特的顶升设计

专为大宗货物定制，承载高达 600kg，“车转货不转”多种对接方式，灵活应对各种搬运需求。

### 灵活导航：

支持 SLAM 激光导航，兼容二维码导航，能适应密集物流仓储环境。

### 狭窄通道灵活穿行

即便在有限空间内也能自如穿梭，提升物流效率。



可根据客户需求定制

额定载荷  
**600kg**

提升速度  
**60mm**

行驶速度  
**1.9m/s**

# AGF叉车机器人

凭借卓越的自主导航技术，结合SLAM激光雷达与视觉识别系统，能够精准规划路径并有效避障。强大的承载能力轻松应对各种重负荷搬运挑战，高效精准进行搬运和堆垛。产品系列丰富多样，涵盖搬运、平衡重、前移等多种功能型机器人，满足不同场景物料搬运需求。具有高度智能化设计，能够灵活适应各种复杂工作环境，确保在繁忙的仓库或生产线中高效、稳定地运行。

## 搬运系列

具备轻巧、灵活、通用的特点，能够自主完成货物的搬运任务。适用于仓库、生产线等需要频繁搬运物料的场所。

## 平衡重系列

载重能力强，适用于重型物料的搬运和堆垛，同时配备多重安全防护措施，确保作业过程中的安全可靠。

## 前移系列

能在有限空间内完成货物的搬运和堆垛。独特的前移结构设计能够更深入地进入货架内部进行作业，提高了仓储空间的利用率和作业效率。

## 堆垛系列

具备强大的举升能力和稳定的运行性能。不仅支持货物的搬运，还具备堆垛功能，大大减轻了人工劳动强度，并提高了仓储空间的利用率。

## 牵引系列

主要用于牵引拖车或挂车进行长距离运输，具备强大的牵引力和稳定的行驶性能，能够自动规划路线并避开障碍物，实现货物的安全、高效运输。

# AiTEN 搬运机器人

## MP10

### 窄道穿梭自如：

采用先进导航技术，在狭窄空间灵活作业，提升效率。

### 高精度定位规划：

定位精准至 ±10mm，自主导航，确保搬运准确无误。

### 强载高效搬运：

额定载荷 1 吨，适应多种工业环境，高效搬运，降低成本。



## “小海豚”

额定载荷  
**1000kg**

提升高度  
**155mm**

行驶速度  
**0.7m/s**

可根据客户需求定制



## AiTEN 堆垛机器人

### AM15

**高位作业无忧:**  
配备强力举升系统,稳定高效,轻松应对高位堆垛挑战。

**精准堆垛能力:**  
智能导航与定位系统结合,确保每次堆垛都准确无误,提升仓储效率。

**空间利用最大化:**  
专为密集仓储设计,高效作业,最大化仓储空间利用率,降低运营成本。



额定载荷	起升高度	行驶速度 空载/满载 (mm/s)
<b>1500kg</b>	<b>1600mm</b>	<b>80/100</b>

## AiTEN 前移机器人

### AR15

**空间优化高手:**  
紧凑设计结合前移功能,可对接多设备和货架,最大化仓储空间利用。

**稳固承载,安心搬运:**  
强大承载能力,结合稳定结构设计,确保搬运过程平稳可靠。

**全方位安全防护:**  
配备多重安全防护,包括避障系统、防撞触边及安全警示,保障作业安全。



额定载荷	起升高度	行驶速度 空载/满载 (m/s)
<b>1500kg</b>	<b>3000mm</b>	<b>1.5/2</b>

## AiTEN 平衡重机器人

### AE15

**高精度导航:**  
激光 SLAM 导航,精准定位,灵活规划路径。  
兼容“田字托盘”,“川字托盘”等多种形态托盘载具;不挑剔设备底部横档,料腿高度等多场景应用。

**强承载稳定性:**  
平衡重设计,承载能力强,搬运稳定可靠。

**多重安全防护:**  
全方位安全扫描与防撞系统,确保作业安全。



额定载荷	起升高度	行驶速度 空载/满载 (m/s)
<b>1500kg</b>	<b>3000mm</b>	<b>1.5/2</b>

## AiTEN 牵引机器人

### AT50

**强劲牵引,应对重载:**  
自动挂钩和脱钩,全自动运行;高性能驱动系统,轻松驾驭重型拖车,可牵引多辆拖车,满足多样化运输需求。

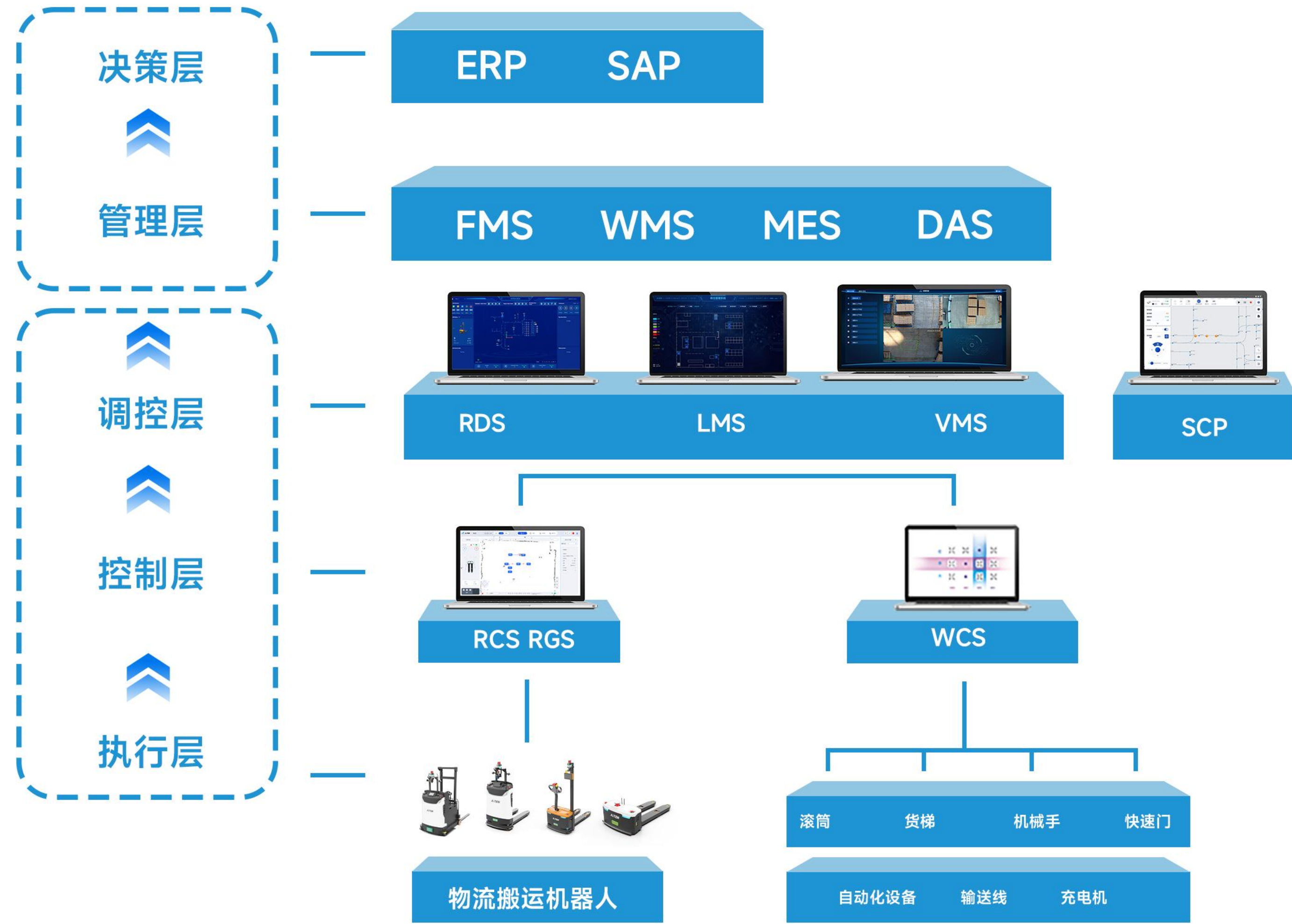
**精准定位,无缝对接:**  
高精度传感器,确保与拖车精准对接,提升作业效率。



牵引重量	行驶速度 空载/满载 (m/s)
<b>5000kg</b>	<b>1.5/2</b>



# AiTEN 智慧软件平台



- 精准任务协同** 依托智能算法，实现多机器人任务的最优分配与无缝协同，减少资源浪费，提升作业效率。
- 智能运行优化** 运用高精度算法，深度优化物流搬运，智能柔性调整调度策略，确保高效灵活运作。
- 资源高效利用** 通过优化资源配置，最大限度地降低运营成本。具备良好的可扩展性，持续保持资源的高效利用。
- 安全作业环境** 自动化、智能化管理打造井然有序的作业空间，结合实时监控与智能避障，全方位保障作业安全。



## 核心AI大脑 全自研控制器



- 深度融合系统，实现无缝连接，显著提升车辆运行的稳定性与协调性
- 高度集成化设计，搭载工业级硬核，确保耐用可靠
- 行业首创，专为机动工业车辆设计的主控芯片，拥有澎湃算力
- 广泛兼容，灵活适配各类车型，加速部署进程，兼顾成本效益最大化

## RCS智能控制系统

**精准感知**  
高精度传感定位  
异常实时响应处理

**智能决策**  
实时数据分析  
前瞻性维护

**高效规划**  
路径自动优化  
策略灵活调整

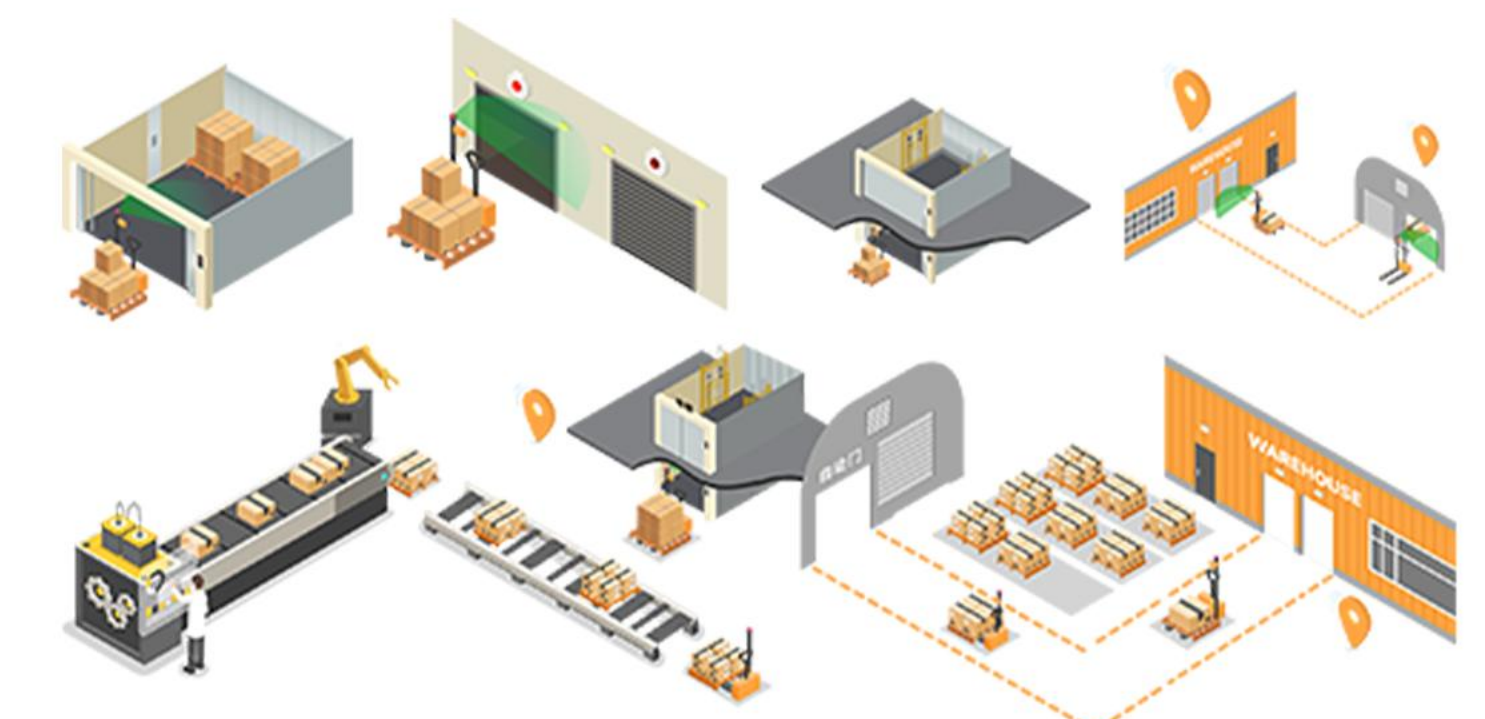
**自如操控**  
操作简便直观  
支持远程监控调度



## WCS设备控制系统

无缝对接自动门、电梯及输送线等外围设备，深度融合调度系统，精准传递控制指令至核心控制系统。

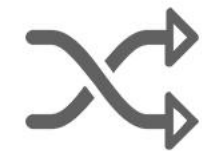
促进了对接流程的自动化转化，实现了设备间更高层次的智能协同与高效作业，为构建智慧工厂奠定了坚实基础。





## RDS智能调度系统

凭借高效智能算法和智能化管理功能，精准配置物流资源，高效调度各项任务，无论是仓库内部货物搬运还是跨区域物流配送，都能确保准确无误，显著提升整体运营效率。其强大的数据分析功能与直观的可视化界面，让管理者能够实时掌控物流动态，洞悉运营细节。



高效的任务调度与管理



强大的数据处理与分析能力

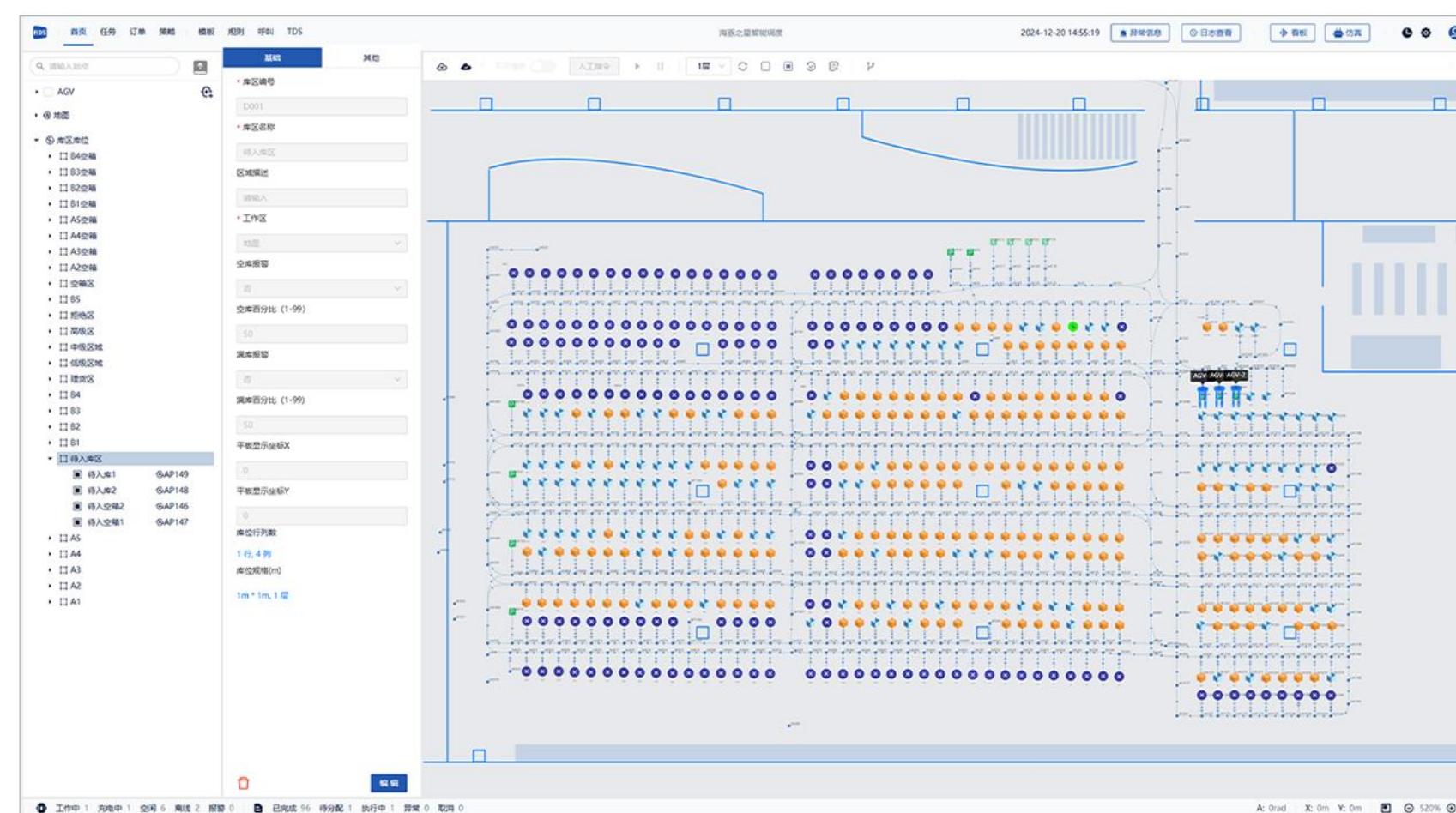


高度灵活与定制化能力

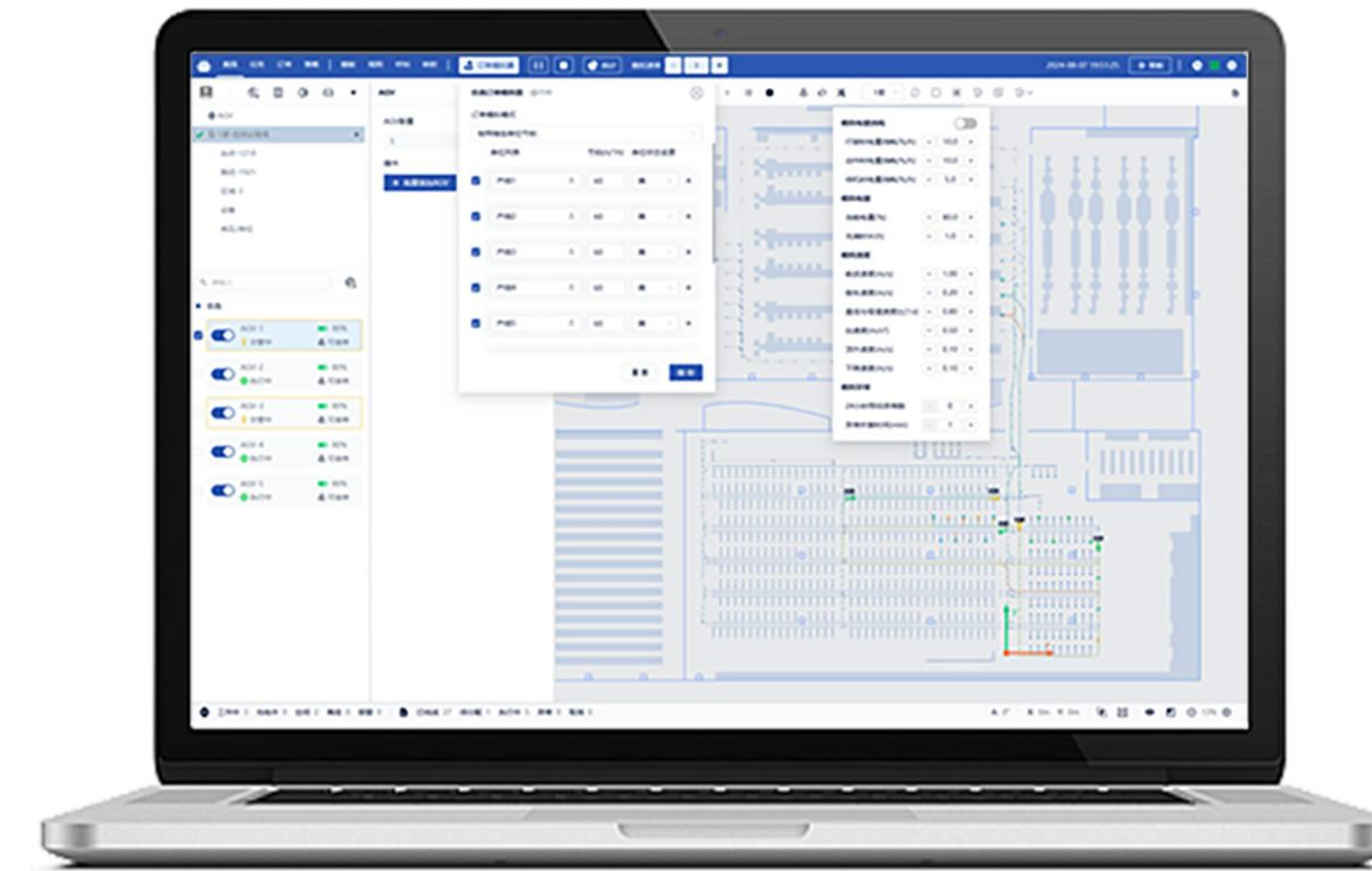


## LMS库位管理系统

- **策略灵活** 支持多种上架和出库策略，灵活适应不同业务需求。
- **集成高效** 具备强大的集成能力，能与多种主流企业管理系统无缝对接，实现数据互联互通。
- **监控精准** 系统全方位监控物流流程，涵盖入库、出库、库位分配策略、物料/载具/容器管理等环节，确保库存数据精确。
- **数据分析** 通过数据分析功能，提供关键运营指标，帮助企业优化管理策略，提升运营效率。



## SCP仿真系统



### 高精度仿真

确保结果准确，助力售前决策。

### 全程优化支持

贯穿项目全程，缩短交付时间，提升整体效率。

## DAS数据分析系统

实时采集、存储、监视并处理各类数据，为物流各环节提供全面数据支持。更清晰地了解机器人的运行状态和效能，从而做出更合理的调度决策。



## RCT平板



集运行控制、异常处理及库位任务管理等功能于一体，极大地简化了操作流程。面对机器人故障、托盘位置摆放不正等复杂场景时，能够迅速响应。

## 数字孪生系统



以实时仿真为核心，精准监控物流作业，通过三维实景模拟提供直观体验，助力企业优化决策、提升效率并降低成本，打造高效、智能的物流自动化解决方案。





## AiTEN新能源行业案例

### 3台AS1520 +2台APe15+调度系统

某新能源行业领军企业,仓库大且物料繁杂,导致仓储管理效率低下;生产效率受传统模式制约,难以满足大规模定制化需求;成本攀升压力日益增大,影响企业盈利;运维工作繁重且分散,增加了运营难度,急需通过采用高效智能运维方案来应对挑战。

#### 生产效率提升30%:

自动化生产线显著缩短产品交付周期,增强市场竞争力。

#### 库存准确率99.9%:

仓储管理优化,周转率提升50%,减少库存积压,加速资金回笼。

#### 成本节约数百万:

人力需求减少40%,物料损耗与错误率降低,实现年度成本大幅削减。

#### 巡检效率提高80%:

运维自动化升级,降低运维成本,故障发现率提升至95%以上,显著提升电站安全性和稳定性。

## AiTEN食品行业案例

### MP10S +呼叫盒+调度系统

该企业稳居粮油食品行业前三,拥有卓越的生产能力和广泛的市场份额,但在面对快速增长的市场需求和日益复杂的业务运营时,仍面临着人工成本高昂、效率低下、安全隐患显著、库存管理复杂以及市场响应速度迟缓等痛点,亟需优化作业流程,提升整体运营效率。

#### 成本节约30%:

实现大幅度人力成本节省,优化企业支出结构。

#### 安全隐患降低83%:

大幅降低作业风险,保障员工健康与安全。

#### 效率提升50%:

装卸作业速度倍增,加速物流周转效率。

#### 市场响应速度提升40%

更快地响应市场变化,增强了市场竞争力和客户满意度。





## AiTEN家电行业案例

### 9台AM15+调度系统+库位系统+MES对接

客户为中国家电行业的头部企业,产品覆盖空调、冰箱、洗衣机、厨电等多个领域,拥有庞大的生产体系和复杂的供应链管理。在追求高效、智能生产的同时,面临生产效率瓶颈、成本控制压力、产品质量提升需求以及生产安全保障的挑战。公司迫切需要引入先进的自动化解决方案以提升整体运营效能。

#### 人力成本直降50%:

实现了生产线的无人化搬运作业,显著减少了搬运工人数量,直接降低人力成本,同时提升了搬运效率和准确性。

#### 减少90%事故隐患:

机器人承担高风险、高强度的搬运任务,有效降低了人为错误和安全事故的发生率。

#### 作业效率提升25%以上:

生产线整体作业效率得到大幅提升,显著缩短了产品交付周期。

#### 生产管理全面升级:

与MES系统的深度对接,实现了生产数据的实时采集、分析与反馈,为生产管理提供了全面、准确的数据支持。

## AiTEN 3C行业案例

### 20+台AL+调度系统+库位系统

在竞争激烈的3C电子行业,该客户作为知名品牌,面临着多重挑战:随着产品更新换代速度加快,市场需求日益多样化,生产周期被不断压缩。然而,传统的人工搬运和物流管理方式已难以满足高效、精准的生产需求。物料搬运效率低下、数据追踪不及时、现场管理混乱、库存积压等问题频发,不仅增加了运营成本,还影响了产品质量和交付速度,严重制约了企业的竞争力。

#### 人工投入减少至少20人:

大幅降低企业的人力成本支出。

#### 数据追踪效率100%:

实现无人化搬运,数据信息实时更新,确保追踪过程无误。

#### 生产效率提升50%:

自动化系统应用,显著加快作业速度,整体效率实现飞跃。

#### 年经济效益超60万:

综合效益显著,预计每年为企业带来可观的经济效益增长。





## AiTEN 3PL行业案例

### 9台AM1516+调度系统

中国电商行业巨头,随着业务规模的不断扩大,特别是大促期间订单量激增,面临着巨大的物流压力。传统的人工搬运和分拣方式不仅效率低下,且存在人力成本高、错误率高、工作强度大等痛点。急需优化物流作业流程,提升作业效率与准确性,增强市场竞争力。

#### 人力成本降低13人+:

通过部署,直接减少至少13名搬运工人,显著降低人力成本。

#### 配送准确率95%+:

实现配送过程全面数据化,为库存管理、订单追踪等提供强有力的数据支持。

#### 0堆积滞堵:

现场管理提升,现场环境整洁有序,物料流通顺畅

#### 作业效率提升50%+:

能够在更短的时间内完成更多任务,整体作业效率提升,为应对大促期间的物流高峰提供了有力保障。

## AiTEN 汽零行业案例

### 10+台MP10S+调度系统+库位系统

该汽车零部件行业的领军企业,专注于高性能涡轮增压器等多元化产品线,对生产效率、质量控制及物流精准管理设定了极高的标准。然而,当前面临人力成本高昂、物流效率低下、库存积压严重及错漏频发等严峻挑战。为应对这些痛点,企业迫切需要采用自动化、智能化的机器人解决方案,以重塑生产流程,实现效率飞跃。

#### 人力成本锐减10人:

自动化机器人替代传统人力,直接减少搬运工需求,成本大幅下降。

#### 生产效率增长45%:

自动化作业24小时不间断,物料搬运与配送时间大幅缩短,生产效率显著提升。

#### 交货准时率提升至98%+:

高效的生产流程和精准的库存管理,确保订单按时交付,提升客户满意度和品牌形象。

#### 现场管理优化:

从无序变整洁有序,无堆积滞堵,提升作业环境安全性。实现跨厂区、跨提升机的全流程物料联动。












AMR性能参数表

产品展示													
产品型号			TT15	TP30	TP60	TP100	TP150	TD10	TD50	TD150	TX007	TX010	
基本特性	1	驱动形式		差速	差速	差速	差速	差速	差速	差速	舵轮	差速	差速
	2	导航方式		激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码	激光SLAM/二维码
	3	额定载荷	kg	150	300	600	1000	1500	100	500	1500	7 (机械手)	10 (机械手)
	4	自重	kg	50	90	155	300	300	360	680	990	200	250
	5	轮胎		聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮	聚胺酯轮
	6	制动方式		反势制动	反势制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动
	7	通讯方式		Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G
	8	充电方式		手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动
基本尺寸	1	长/宽/高	mm	640/510/225	750/540/230	930/660/250	1180/860/265	1180/860/265	1000/1000/650	1050/1000/650	1620/1350/1000	930/650/1400	930/650/1400
	2	最小离地间隙	mm	25	25	30	25	25	30	30	35	25	25
	3	标准安全通道宽度	mm	840	950	1130	1460	1460	1620	1620	2220	1210	1210
	4	顶升高度	mm	/	60	60	60	60	/	/	/	/	/
基本性能	1	行驶速度 满载/空载	m/s	1.5/2	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.0/1.5	1.0/1.5	1.0/1.5	0.8/1.2	1.5/2.0	1.5/2.0
	2	最大爬坡能力 满载/空载	%	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5
	3	到位精度	mm	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10
	4	电池	V/Ah	48/15	48/20	48/30	48/50	48/50	48/30	48/30	48/50	48/30	48/30
	5	额定工况运行时间	h	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	4~6	4~6
	6	完全放电后充电时长	h	≤1.5	≤2	≤2	≤2.5	≤2.5	≤1.5	≤1.5	≤2.5	≤1.5	≤1.5
安全	1	激光避障		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
	2	机械防撞		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
	3	声光报警		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
	4	急停按钮		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
	5	充放电保护		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√










AGF搬运车性能参数表

产品展示														
产品型号				MP10	MP10 PLUS	APe15	APx20	APx30	AP20	AP30	AP60	AL05	ML03	
基本特性	1	驱动形式		差速	差速	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	
	2	导航方式		激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	
	3	额定载荷	kg	1000	1000	1500	2000	2000	2000	2000	3000	6000	500	300
	4	载荷中心	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	350	300
	5	自重	kg	270	290	300	550	580	530	550	550	1430	550	140
	6	轮胎		聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮
	7	制动方式		电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动
	8	通讯方式		Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G
	9	充电方式		手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动
基本尺寸	1	长/宽/高	mm	1475/735/450	1475/735/550	1515/790/1860	1630/830/2030	1630/830/2030	1650/895/1865	1650/895/1865	2280/1140/2025	1045/800/1670	920/400/1365	
	2	起升高度	mm	155	240	205	200	200	210	210	270	600	200	
	3	货叉离地高度(最低时)	mm	86	86	85	75	75	85	85	150	95	100	
	4	货叉尺寸	mm	86/186/1150	86/186/1150	85/180/1150	75/180/1150	75/180/1150	85/180/1150	85/180/1150	150/250/1250	60/280/700	70/210/600	
	5	货叉外宽	mm	570	570	570	570	570	570	570	800	280	210	
	6	直角堆垛通道宽度(托盘1000X1200) 1000进叉	mm	1940	1940	2000	2130	2130	2180	2180	2630	1280	1200(料箱600)	
	7	最小离地间隙	mm	20	20	20	40	40	15	15	15	25	20	
	8	转弯半径	mm	990	990	1290	1315	1315	1390	1390	2000	810	690	
基本性能	1	行驶速度 满载/空载	m/s	0.7/0.6	0.7/0.6	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.0/1.5	1.0/1.5	0.8/1.2	
	2	提升速度 满载/空载	mm/s	50/60	50/60	50/60	40/50	50/65	50/65	50/65	30/40	75/75	25/25	
	3	下降速度 满载/空载	mm/s	60/50	60/50	60/50	50/40	50/40	50/40	50/40	45/40	75/75	25/25	
	4	最大爬坡能力 满载/空载	%	1/4	1/4	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	1/3	3/5	
	5	到位精度	mm	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	
	6	电池	V/Ah	48/30	48/30	24/60	24/100	24/100	24/210	24/210	24/210	48/210	48/50	48/25
	7	额定工况运行时间	h	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	
	8	完全放电后充电时长	h	≤1.5	≤1.5	≤2	≤1	≤1	≤1	≤2	≤2	≤2	≤2.5	≤1.3
安全	1	激光避障		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
	2	机械防撞		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
	3	声光报警		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
	4	急停按钮		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
	5	充放电保护		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
	6	叉尖检测		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
	7	货物到检测		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	







AGF堆垛车性能参数表





产品展示										
产品型号		AM15	AS15	AS20	AS30	ASK15	ASK20	ASK30		
基本特性	1	驱动形式	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	舵轮	
	2	导航方式	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	
	3	额定载荷	kg	1500	1500	2000	3000	1500	2000	3000
	4	载荷中心	mm	600	600	600	600	600	600	600
	5	自重	Kg	800	995	1657	1420	995	1280	4200
	6	轮胎		聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮
	7	制动方式		电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动
	8	通讯方式		Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G
	9	充电方式		手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动
基本尺寸	1	长/宽/高	mm	1635/880/1890	1902/890/2020	2475/1100/2430	2175/1296/2095	1902/1296/2205	2790/1020/2225	3523/1590/3305
	2	起升高度	mm	1600	3000	3000	1200	3000	1600	5000
	3	货叉离地高度(最低时)	mm	87	87	87	136	87	110	55
	4	货叉尺寸	mm	70/180/1150	70/180/1150	70/180/1150	120/200/1200	45/100/1150	50/100/1150	55/150/1150
	5	货叉外宽	mm	680	680	680	1200	680	750	900
	6	直角堆垛通道宽度 (1000X1200托盘, 1000进叉)	mm	2080	2350	2850	2770	2370	3500	4100
	7	最小离地间隙	mm	31	31	30	30	31	41	40
	8	转弯半径	mm	1165	1430	1950	1950	1480	2310	2465
基本性能	1	行驶速度 满载/空载	m/s	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0	1.5/2.0
	2	提升速度 满载/空载	mm/s	80/100	80/100	80/100	80/120	80/100	80/100	80/120
	3	下降速度 满载/空载	mm/s	120/80	120/80	120/80	120/80	120/80	120/80	120/80
	4	最大爬坡能力 满载/空载	%	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5
	5	电池	V/Ah	24/100	24/210	24/210	24/310	24/210	24/210	24/310
	6	额定工况运行时间	h	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8	6~8
	7	完全放电后充电时长	h	≤1	≤2	≤2	≤3	≤2	≤2	≤3
安全	1	激光避障		√	√	√	√	√	√	√
	2	机械防撞		√	√	√	√	√	√	√
	3	声光报警		√	√	√	√	√	√	√
	4	急停按钮		√	√	√	√	√	√	√
	5	充放电保护		√	√	√	√	√	√	√
	6	叉尖检测		√	√	√	√	√	√	√
	7	货物到位检测		√	√	√	√	√	√	√
选配门架	1	单级门架提升高度	mm	0-1000	0~1600	0~1600	0~1600	0~1600	0~1600	0~1600
	2	两级门架提升高度	mm	0~2000	0~6000	0~6000	0~6000	0~6000	0~6000	0~6000
	3	三级门架提升高度	mm	/	0~7000	0~7000	0~7000	0~7000	0~7000	0~7000



AGF前移车性能参数表




产品展示							
产品型号				AR10	AR15	AR20	ARV15
基本特性	1	驱动形式		舵轮	舵轮	舵轮	舵轮
	2	导航方式		激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM
	3	额定载荷	kg	1000	1500	2000	1500
	4	载荷中心	mm	600	600	600	600
	5	自重		1345	2125	3255	2735
	6	轮胎		聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮
	7	制动方式		电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动
	8	通讯方式		Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G
	9	充电方式		手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动
基本尺寸	1	长/宽/高	mm	2528/1060/2025	2150/1110/2050	2675/1380/4085	1965/2160/2385
	2	起升高度	mm	1600	3000	9000	3000
	3	货叉离地高度(最低时)	mm	40	40	45	45
	4	货叉尺寸	mm	40/110/1150	40/110/1150	45/120/1150	45/110/1150
	5	货叉外宽	mm	680	680	680	680
	6	直角堆垛通道宽度(托盘1000X1200) 1000进叉	mm	2550	2550	3000	2550
	7	最小离地间隙	mm	65	65	65	50
	8	转弯半径	mm	1330	1330	1750	1550
	9	前移行程	mm	450	450	500	1300
基本性能	1	行驶速度 满载/空载	m/s	1.0/1.5	1.5/2	1.5/2	1.5/2
	2	提升速度 满载/空载	mm/s	90/120	90/120	300/400	90/120
	3	下降速度 满载/空载	mm/s	100/90	100/90	400/300	100/90
	4	最大爬坡能力 满载/空载	%	5/10	5/10	5/10	5/10
	5	电池	V/Ah	24V/210Ah	24V/210Ah	48V/310Ah	48V/310Ah
	6	额定工况运行时间	h	6~8	6~8	6~8	6~8
	7	完全放电后充电时长	h	≤2	≤2	≤3	≤3
安全	1	激光避障		√	√	√	√
	2	机械防撞		√	√	√	√
	3	声光报警		√	√	√	√
	4	急停按钮		√	√	√	√
	5	充放电保护		√	√	√	√
	6	叉尖检测		√	√	√	√
	7	货物到位检测		√	√	√	√
	8	特殊检测及防护		选配	选配	选配	选配
门架选配	1	单级门架提升高度	mm	0~1600	0~1600	0~1600	0~1600
	2	两级门架提升高度	mm	0~6000	0~6000	0~6000	0~6000
	3	三级门架提升高度	mm	0~7000	0~7000	0~10000	0~10000

AGF平衡重车性能参数表

产品展示							
产品型号				AE10	AE15	AE20	AE30
基本特性	1	驱动形式		舵轮	舵轮	舵轮	舵轮
	2	导航方式		激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM
	3	额定载荷	kg	1000	1500	2000	3000
	4	载荷中心	mm	600	600	600	600
	5	自重		1685	2530	4310	4735
	6	轮胎		聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮
	7	制动方式		电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动
	8	通讯方式		Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G
	9	充电方式		手动/自动	手动/自动	手动/自动	手动/自动
基本尺寸	1	长/宽/高	mm	2477/996/2200	2478/1047/1975	2828/1450/2700	3080/1200/2560
	2	起升高度	mm	1600	3000	1600	1500
	3	货叉离地高度(最低时)	mm	40	40	50	50
	4	货叉尺寸	mm	40/110/1150	40/110/1150	50/125/1150	50/125/1150
	5	货叉外宽	mm	680	680	680	680
	6	直角堆垛通道宽度(托盘1000X1200) 1000进叉	mm	2820	2820	3350	3520
	7	最小离地间隙	mm	50	50	50	45
	8	转弯半径	mm	1200	1200	1560	1890
	9	前移行程	mm	450	450	500	1300
基本性能	1	行驶速度 满载/空载	m/s	1.0/1.5	1.5/2	1.5/2	1.7/2.5
	2	提升速度 满载/空载	mm/s	90/120	90/120	100/150	200/300
	3	下降速度 满载/空载	mm/s	100/90	100/90	150/100	380/260
	4	最大爬坡能力 满载/空载	%	5/10	5/10	5/10	5/10
	5	电池	V/Ah	24V/210Ah	24V/210Ah	48V/310Ah	48V/310Ah
	6	额定工况运行时间	h	6~8	6~8	6~8	6~8
	7	完全放电后充电时长	h	≤2	≤2	≤3	≤3
安全	1	激光避障		√	√	√	√
	2	机械防撞		√	√	√	√
	3	声光报警		√	√	√	√
	4	急停按钮		√	√	√	√
	5	充放电保护		√	√	√	√
	6	叉尖检测		√	√	√	√
	7	货物到位检测		√	√	√	√
门架选配	1	单级门架提升高度	mm	0~1600	0~1600	0~1600	0~1600
	2	两级门架提升高度	mm	0~6000	0~6000	0~6000	0~6000
	3	三级门架提升高度	mm	0~7000	0~7000	0~10000	0~10000



AGF牵引车性能参数表

产品展示						
产品型号				MT03	AT30	AT50
基本特性	1	驱动形式		差速	舵轮	舵轮
	2	导航方式		激光SLAM	激光SLAM	激光SLAM
	3	额定载荷	kg	300	3000	5000
	4	自重		250	530	930
	5	轮胎		聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮
	6	制动方式		电磁制动	电磁制动	电磁制动
	7	通讯方式		Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G	Wi-Fi/5G
	8	充电方式		手动/自动	手动/自动	手动/自动
基本尺寸	1	长/宽/高	mm	930/660/1200	1200/997/1850	1845/997/1850
	2	最小离地间隙	mm	30	52	52
	3	转弯半径	mm	1130	1250	1400
基本性能	1	行驶速度 满载/空载	m/s	1.0/1.5	1.5/2	1.5/2
	2	牵引能力 满载/空载	N	750	750	1500
	3	最大牵引能力(5min)	N	1000	2000	4000
	4	最大爬坡能力 满载/空载	%	3/5	5/10	5/10
	5	电池容量	V/Ah	48/30	24V/210	24V/210
	6	额定工况运行时间	h	6~8	6~8	6~8
	7	完全放电后充电时长	h	≤1.5	≤2	≤2
安全	1	激光避障		√	√	√
	2	机械防撞		√	√	√
	3	声光报警		√	√	√
	4	急停按钮		√	√	√
	5	充放电保护		√	√	√

海豚之星机器人公司版权所有，侵权必究。  
本文件中所有信息如有变更恕不另行告知；本文件内容经过仔细核对力求准确，但仍可能存在误差；本文件所涉数据可能因环境等要素产生差异，本公司不承担由此产生的后果。